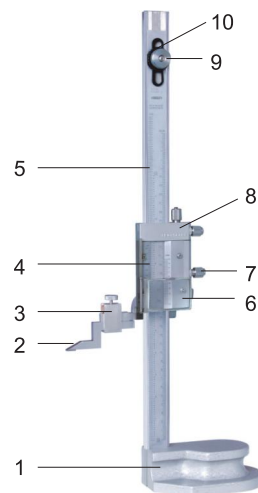


Valeur graduée : 0,02mm/0,001"

Numéro de modèle	Plage de mesure	Précision
1250-300	0-300mm/0-12"	±0,04mm
1250-450	0-450mm/0-18"	±0,05mm
1250-600	0-600mm/0-24"	±0,05mm
1250-1000	0-1000mm/0-40"	±0,07mm

- | | |
|-------------------|---------------------|
| 1-piédestaux | 2-Stringer |
| 3-bloc de serrage | 4-Cadre de règle |
| 5-Poutres | 6-loupes |
| 7-vis de blocage | 8-micromanipulateur |
| 9-contre-écrou | 10-écrou de réglage |



1. Ce produit est utilisé pour mesurer les dimensions en hauteur et pour réaliser des tracés de précision.

2. Nettoyez le fond de la base de la jauge de hauteur et la tête de traçage, installez la tête de traçage et placez la jauge de hauteur sur la plaque d'essai.

3. Mise à zéro de l'altimètre avant la mesure:

---Vérifiez que la surface inférieure de la base et la surface plane sur laquelle sont placés les pieds à coulisse sont propres et exemptes de bavures et de rayures susceptibles de nuire à leur utilisation.

---Abaissez la tête de traçage jusqu'à ce que la surface de mesure soit au même niveau que le fond de la base et vérifiez que la lecture est nulle.

---En cas d'écart, ramener l'échelle principale à zéro.

La méthode de mise à zéro est la suivante:

---Desserrez le contre-écrou, puis tournez l'écrou de réglage, vous pouvez déplacer la règle principale vers le haut et vers le bas, régler la position zéro, de sorte que la pièce de vernier avant et après la position zéro et la règle principale coïncident.

---Serrez le contre-écrou pour terminer l'étalonnage.

4. Mesure:

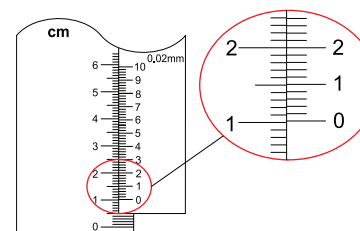
---Vérifiez que la surface inférieure de la base et la surface plane sur laquelle sont placés les pieds à coulisse sont propres et exemptes de bavures et de rayures susceptibles de nuire à leur utilisation.

---Pour mesurer la hauteur, soulevez la surface de mesure de la tête de scribe à une taille légèrement supérieure à la hauteur mesurée de la pièce, puis utilisez le dispositif de micro-action pour que la surface de mesure de la tête de scribe soit en bon contact avec la surface mesurée de la pièce, puis effectuez une lecture. Veillez à contrôler la force de mesure, une force trop importante affectera l'erreur de mesure.

---Au lieu d'une tête à tracer, un levier par centimètre (ou micromètre à levier) peut être utilisé comme indicateur de positionnement pour les mesures afin d'améliorer la précision des mesures. Utilisez le support du micromètre à levier pour fixer et installer le centimètre à levier. Tout d'abord, mettez en contact la sonde et la plaque du centimètre avec le bon zéro, à partir de la règle haute sur la lecture a1, puis déplacez le cadre de la règle vers le haut, de sorte que la sonde du centimètre et la surface supérieure de la pièce à mesurer entrent en contact avec le zéro, lisez a2, la hauteur de la pièce à mesurer $h = a2 - a1$.

---La tête de traçage est fabriquée en carbure de tungstène et peut être utilisée pour le traçage. Lors du traçage, il convient d'aligner avec précision la hauteur de traçage à la taille requise à l'aide du dispositif de micro-action, puis de serrer la vis de verrouillage pour le traçage. La base doit s'adapter à la plaque et se déplacer en douceur lors du traçage. La pression de contact entre la tête de traçage et la surface de la pièce doit être appropriée pour garantir que la ligne de traçage est claire, mais ne produira pas de marques profondes et n'endommagera pas la pointe de la tête de traçage.

5. Pour la lecture de l'échelle à vernier, la ligne de visée doit être perpendiculaire à la surface de l'échelle, afin d'éviter la parallaxe. Relevés de la règle principale, relevés du vernier et somme. La méthode de lecture est la suivante.



Lecture de l'échelle principale : 10 mm

Lecture de l'échelle de Vernier : 0,20 mm

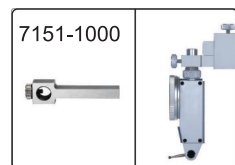
Lecture : 10,20 mm

6. accessoires en option : support pour compteur à levier à utiliser avec le compteur à levier.

Convient pour 1250-300/450/600



Convient pour 1250-1000



Lors du serrage de la jauge à levier, observez les précautions suivantes pour garantir la précision.

---La distance entre la sonde de la jauge à levier et l'échelle principale de la jauge de hauteur $L < 100$ mm (Fig. 1).

---Installez correctement la jauge à levier comme indiqué dans la Fig. 2.

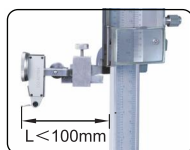


Fig.1

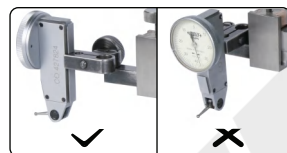


Fig.2

7. Accessoire en option : Bloc de serrage de l'échelle angulaire (type 2372-CLAMP) pour maintenir l'échelle angulaire.



8. Notes:

---Lors du déplacement, vous devez tenir la base d'une main et le corps de la règle de l'autre, vous ne pouvez pas soulever le corps de la règle horizontalement.

---Après utilisation, la toise doit être nettoyée et rangée dans une boîte dans un endroit sec.

---Les règles de hauteur non emballées ne doivent pas être placées horizontalement ou appuyées contre d'autres objets. Le cadre doit être placé dans la position la plus basse après utilisation. La jauge de hauteur doit être étalonnée périodiquement.